

# CENTRADOR

Sistema de centrado semi-automático

**LA ÚLTIMA INNOVACIÓN**

## CARACTERÍSTICAS

- Colocación precisa y resultados garantizados.
- El equipo está diseñado para reducir el espacio ocupado del área de trabajo y es fácilmente transportable dentro de la planta.
- Cumple con manufactura 4.0.
- 2 modos de selección de memoria.
- Puertos de USB y de ethernet (opcionales).
- Capacidad de hasta 20 memorias (por teclado y con escaner)
- Lector con scanner (opcional).
- Bloqueo de equipo por acumulación de rechazos.
- Nivel de seguridad especial a calidad para inmediato control de fallas.



## ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES

Número de parte	CEN21 Centrador para maquina con stand
	CEN16 Centrador para maquina sobre mesa
<b>Eléctrico</b>	
Requerimientos De Energía	120 VCA 1Amp
Neumatico	Suministro de aire 0-60 psi
<b>Unidades de medicion del centrador</b>	mm
<b>Centrador (CEN16)</b>	
Dimensiones del centrador	Longitud 16"(41 cm) x Ancho 12"(30 cm) x Altura 9"(23 cm)
Peso del centrador	20lb (14 kg)
<b>Centrador instalado en mesa (CEN21)</b>	
Dimensiones de la base del centrador	Longitud 16"(41 cm) x Ancho 12"(30 cm) x Altura 9"(23 cm)
Peso de la base del centrador	20lb (14 kg)
Dimensiones de la caja de control del centrador	Longitud 16"(41 cm) x Ancho 10"(25 cm) x Altura 24"(61 cm)
Peso de la caja de control del centrador	30lb (14 kg)
<b>Capacidad de proceso</b>	
Diámetro exterior del tubo	Hasta 1.5 in (38mm)
Longitud del tubo	De 1.5 in (38 mm) hasta 2.5 in (63 mm)



### 1. Precision

Precisión centrador automático con una precisión de  $\pm 3$  mm.



Manga centrada



Manga cargada hacia el lado derecho

### 2. Offset del desfase

Ajuste para procesar splice desbalanceados.



### 3. Ajustable a equipos existentes

Se puede instalar en cualquier conveyor Seltex fabricado desde el año 2005.